

RAD-2600F/12



概述

全自动倒膜机, 旨在将贴附在晶圆一侧的切割胶带去除,并且将新的切 割胶带贴附到晶圆的另一侧(倒膜)。

六关节机械手 顺着晶圆的边缘对晶圆一侧的切割胶带进行环切, 胶带去 除后,然后再重新在晶圆另一侧贴上新的胶带,因此,两个胶带不会发 生互相粘连的情况。

胶带切割和倒膜的全过程都是在同一个工作台上进行的。

- 选配功能 •切割胶带预切割系统
 - •主机通信功能
 - (通信方式: SECS-I、HSMS标准; 软件: GEM标准)
 - •视觉系统(晶圆ID读取器&条形码打印,粘贴系统)
 - ·兼容OHT
 - •配备顶吸式FFU

- 适用的胶带)·切割胶带: Adwill D系列, G系列
 - •适用于研磨用表面保护胶带的剥离胶带: Adwill S系列

规格

额定电源 供电电压 : AC200-230V ±10%

(AC190-253V)

:50/60Hz 频率 位相 :3相 功耗 : 12kW

气源 供气压力 : 0.6-0.8MPa 耗气量 :<800L/分钟(ANR)

真空压力 真空供给 : <-80kPa

适用的晶圆尺寸

300mm (※200mm可选)

尺寸

机台宽度(W):3,323mm 设备纵深(D): 3,828mm 设备高度(H): 2,227mm (凸出物及三色警示灯除外)

重量

3,700kg

UPH

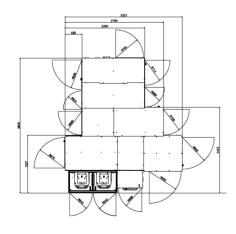
30片/小时

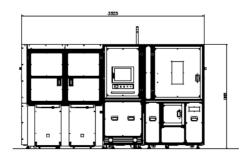
• 上述处理能力依据的条件如下。

:未研磨300mm镜面晶圆 晶圆 切割胶带 : Adwill D系列 D-675

设备外形图

单位:mm







平面图 正面图 右侧面图

Contact: Advanced Materials Operations

8th Fl., Bunkyo Garden Gate Tower, 1-1-1 Koishikawa, Bunkyo-ku, Tokyo 112-0002, Japan TEL. +81-3-3868-7737 FAX. +81-3-3868-7726